SA シリーズ SA-Ⅲ型

■対応シャンク
HSK BT DBT STT ST MT

■対応機構
縮み 伸び 定寸 調芯 逆転 クーラント

◎「カトウタッパー」のベストセラー
◎ネジ深さ制限装置内蔵の定寸タイプ（プログラムはP08参照）

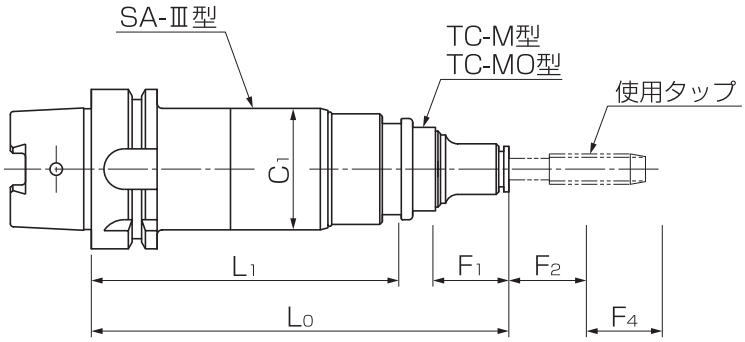
- 機械・ワーク・切削条件を選ばないタッパー
- 試作・単品・金型などの高価なワーク加工に最適
- 使用条件によりバネ力・伸縮量などの仕様変更が可能（下記表参照）
- 伸縮装置が送り誤差を吸収、高いネジ精度を実現
- 右ネジ用が標準（左ネジ用も製作可能）

■組み合わせ表

	推奨コレット P48
SA 206-Ⅲ	TC 206-M
SA 412-Ⅲ	TC 412-MO
SA 1022-Ⅲ	TC 1022-MO
SA 2035-Ⅲ	TC 2035-MO
SA 3050-Ⅲ	TC 3050-MO
SA50100-Ⅲ	TC50100-M

※TC型も使用できます。
P03の4項を参照下さい。

HSK-SA-Ⅲ型（ISO規格二面拘束シャンク）



HSK-A63-SA412-Ⅲ
＋
TC412-MO

単位mm

型　式	L0	L1	C1	F1	F2	F4	能力範囲	本体重量（kg）
☆HSK-A 63-SA 206-Ⅲ	150	118.0	33	5	3	7.0	M 2～M 8	1.35
HSK-A 63-SA 412-Ⅲ	165	121.5	48	7	5	8.5	M 3～M16	1.65
☆HSK-A 63-SA1022-Ⅲ	225	160.0	66	10	6	11.0	M 8～M27	2.75
☆HSK-A 63-SA2035-Ⅲ	285	200.0	84	10	7	13.0	M18～M38	4.12
☆HSK-A100-SA 412-Ⅲ	165	121.5	48	7	5	8.5	M 3～M16	3.56
☆HSK-A100-SA1022-Ⅲ	225	160.0	66	10	6	11.0	M 8～M27	5.22
☆HSK-A100-SA2035-Ⅲ	267	180.0	84	10	7	13.0	M18～M38	7.21

※ ☆ の型式は受注生産のため納品までに時間がかかる場合があります。ご了承下さい。
※F2・F4量は参考値です。
※HSKシャンクはマニュアルクランプ穴付が標準です。

オプション：SA-Ⅲ型伸縮装置の変更

SA-Ⅲ型は、伸縮装置の縮み（F1）・伸び（F2）量の変更・設定力の増減ができます。

■縮み量・伸び量の変更表

単位mm

仕様	変更内容	SA206-Ⅲ	SA412-Ⅲ	SA1022-Ⅲ	SA2035-Ⅲ	SA3050-Ⅲ	SA50100-Ⅲ
タイプ1	F1量の変更	F1=0					—
タイプ2	F1量の変更	F1=2		F1=3	F1=5		—
タイプ3	F2量の変更	F2=2	F2=3		F2=5	—	
タイプ4	F1・F2量の変更	F1=0・F2=2	F1=0・F2=3		F1=0・F2=5	—	
タイプ5	F1・F2量の変更	F1=2・F2=2	F1=2・F2=3	F1=3・F2=3	F1=5・F2=5	—	

■伸び設定力・縮み設定力の変更表

仕様	変更内容	SA206-Ⅲ	SA412-Ⅲ	SA1022-Ⅲ	SA2035-Ⅲ	SA3050-Ⅲ	SA50100-Ⅲ
タイプ11	縮み（F1）力の増加	—			30%増加		—
タイプ13	縮み（F1）力の減少	30%減少					
タイプ15	縮み（F1）力の減少	—			80%減少		
タイプ20	伸び（F2）力の増加	50%増加			—		
タイプ21	伸び（F2）力の増加	—	30%増加		—		
タイプ23	伸び（F2）力の減少	30%減少					

BT-SA-Ⅲ型（ボトルグリップテーパシャンク）

fig1

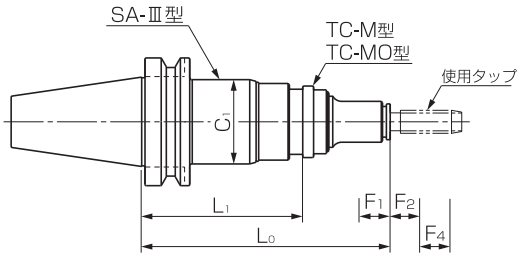
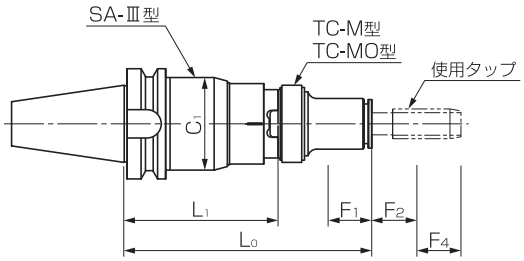


fig2



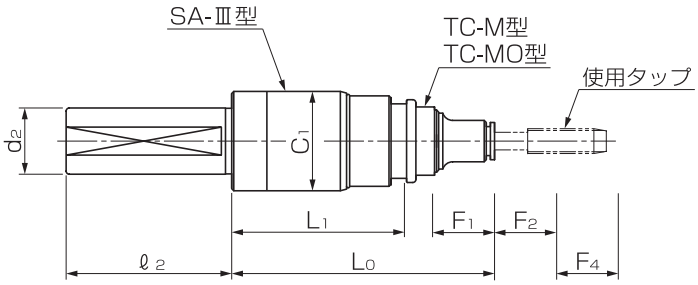
BT40-SA1022-Ⅲ
＋
TC1022-MO

単位mm

fig	型　式	L0	L1	C1	F1	F2	F4	能力範囲	本体重量（kg）
1	BT30-SA　206-Ⅲ	120.0	88.0	33	5	3	7.0	M 2～M 8	0.64
	BT30-SA　412-Ⅲ	150.0	106.5	48	7	5	8.5	M 3～M 16	1.14
	BT40-SA　206-Ⅲ	120.0	88.0	33	5	3	7.0	M 2～M 8	1.20
	BT40-SA　412-Ⅲ	150.0	106.5	48	7	5	8.5	M 3～M 16	1.68
	BT40-SA 1022-Ⅲ	195.0	130.0	66	10	6	11.0	M 8～M 27	2.62
2	BT40-SA 2035-Ⅲ	240.0	155.0	84	10	7	13.0	M18～M 38	3.91
1	BT50-SA　206-Ⅲ	150.0	118.0	33	5	3	7.0	M 2～M 8	3.98
	BT50-SA　412-Ⅲ	150.0	106.5	48	7	5	8.5	M 3～M 16	4.17
	BT50-SA 1022-Ⅲ	195.0	130.0	66	10	6	11.0	M 8～M 27	5.01
2	BT50-SA 2035-Ⅲ	225.0	140.0	84	10	7	13.0	M18～M 38	5.83
	BT50-SA 3050-Ⅲ	285.5	185.0	104	15	8	14.0	M27～M 56	8.60
	BT50-SA50100-Ⅲ	375.0	245.0	132	25	20	6.0	M50～M100	15.90

※F2･F4量は参考値です。

STT-SA-Ⅲ型（CNC旋盤用ストレートシャンク）



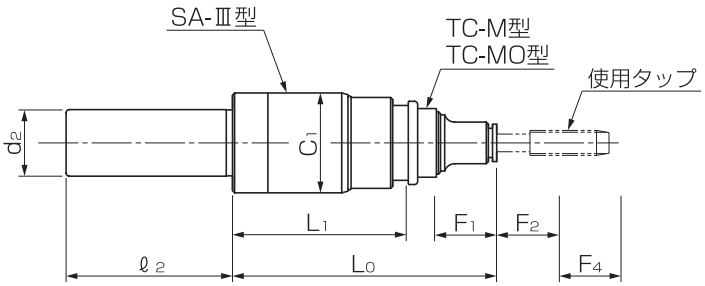
STT32-SA412-Ⅲ
＋
TC412

単位mm

型　式	L0	L1	C1	F1	F2	F4	シャンク ℓ2	シャンク d2	能力範囲	本体重量（kg）
☆STT20-SA 206-Ⅲ	103.0	71.0	33	5	3	7.0	75	20	M 2～M 8	0.58
☆STT25-SA 412-Ⅲ	127.0	83.5	48	7	5	8.5	75	25	M 3～M16	1.05
☆STT32-SA 412-Ⅲ	127.0	83.5	48	7	5	8.5	80	32	M 3～M16	1.26
☆STT32-SA1022-Ⅲ	174.0	109.0	66	10	6	11.0	80	32	M 8～M27	2.33
☆STT40-SA1022-Ⅲ	174.0	109.0	66	10	6	11.0	80	40	M 8～M27	2.61
☆STT40-SA2035-Ⅲ	201.5	116.5	84	10	7	13.0	80	40	M18～M38	5.02

※ ☆ の型式は受注生産のため納品までに時間がかかる場合があります。ご了承下さい。
※F2･F4量は参考値です。

ST-SA-Ⅲ型（ミーリングチャック用ストレートシャンク）



ST32-SA412-Ⅲ
＋
TC412

単位mm

型　式	L0	L1	C1	F1	F2	F4	シャンク ℓ2	シャンク d2	能力範囲	本体重量（kg）
☆ ST20-SA 206-Ⅲ	103.0	71.0	33	5	3	7.0	60	20	M 2～M 8	0.43
☆ ST25-SA 206-Ⅲ	103.0	71.0	33	5	3	7.0	75	25	M 2～M 8	0.58
ST25-SA 412-Ⅲ	127.0	83.5	48	7	5	8.5	75	25	M 3～M16	1.05
ST32-SA 412-Ⅲ	127.0	83.5	48	7	5	8.5	80	32	M 3～M16	1.26
ST32-SA1022-Ⅲ	174.0	109.0	66	10	6	11.0	80	32	M 8～M27	2.33
☆ ST42-SA2035-Ⅲ	201.5	116.5	84	10	7	13.0	80	42	M18～M38	5.10

※ ☆ の型式は受注生産のため納品までに時間がかかる場合があります。ご了承下さい。
※F2･F4量は参考値です。

MT-SA-Ⅲ型（モールステーパシャンク）

fig1

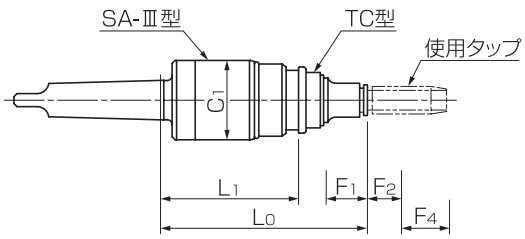
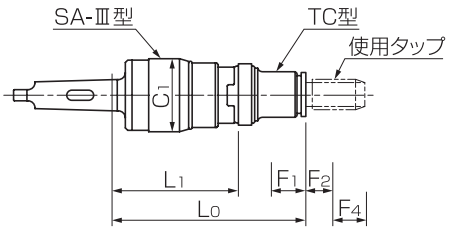


fig2



MT3-SA412-Ⅲ
＋
TC412

単位mm

fig	型　式	L0	L1	C1	F1	F2	F4	能力範囲	本体重量（kg）
1	MT2-SA 206-Ⅲ	110.0	78.0	33	5	3	7.0	M 2～M 8	0.41
	MT2-SA 412-Ⅲ	132.0	88.5	48	7	5	8.5	M 3～M12	0.85
	MT3-SA 412-Ⅲ	132.0	88.5	48	7	5	8.5	M 3～M16	0.99
	MT3-SA 1022-Ⅲ	181.0	116.0	66	10	6	11.0	M 8～M22	2.08
	MT4-SA 1022-Ⅲ	181.0	116.0	66	10	6	11.0	M 8～M27	2.37
2	MT4-SA 2035-Ⅲ	218.0	133.0	84	10	7	13.0	M18～M35	3.50
	☆ MT5-SA 2035-Ⅲ	218.0	133.0	84	10	7	13.0	M18～M38	4.27
	☆ MT5-SA 3050-Ⅲ	278.0	178.0	104	15	8	14.0	M27～M56	7.26
	☆ MT5-SA50100-Ⅲ	395.5	265.5	132	25	20	6.0	M50～M75	15.70

※ ☆ の型式は受注生産のため納品までに時間がかかる場合があります。ご了承下さい。
※MT5以上のシャンクにはオークマ（株）、東芝機械（株）、（株）野村製作所用向けに3種類のコッタ穴を用意しております。（P65参照）