

# TCA series tap collets

- ◎ TCA collets can only be combined with CA-series tappers (SKB/ECP/CAS)
- ◎ Flange contact design to guarantee rigidity and minimum run-out
- ◎ Quick-change of taps
- ◎ Available in 6 different lengths (33~226 mm)
- ◎ No torque limiter is equipped to avoid insufficient thread depth
- ◎ Reliable torque transmission by driving the square portion of the tap
- ◎ Stable tool positioning on quick changing of taps
- ◎ CAシリーズタッパー(SKB/ECP/CAS)に共通のタップコレット
- ◎ 二面拘束クランプ採用により振れ精度向上
- ◎ タップをすばやく交換!
- ◎ 長さは選べる6種類 (33~226mm)
- ◎ 安全装置(トルクリミッター)がなく浅ネジの心配なし
- ◎ タップ角部をつかむため回らない
- ◎ タップ交換後にツール長の再計測は不必要

## Attaching a TCA collet to a tapper TCAコレットの装着



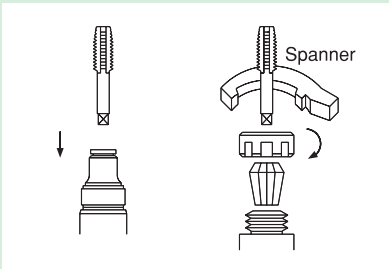
two clamping-screws  
クランプスクリュー

As the clamping-screws are turned to the right, the TCA collet is drawn until contact is made with the face of the flange.

クランプスクリューを締めると、TCAコレットが引き込まれフランジ端面が当たる。

## Model TC/TCA collet vs. Model ER collet TC/TCAコレットとER型テーパコレットの比較

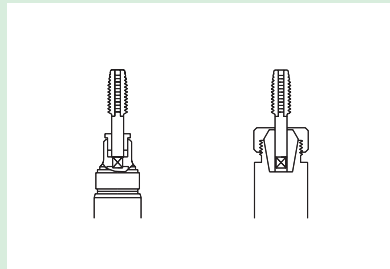
### Attaching/Removing of the tap タップの着脱



Quick! and no wrench!  
速い!

Slow  
遅い

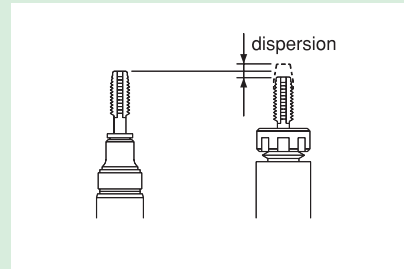
### Driving the tap タップ回転力



certainly drive!  
确实!

possibly slip  
滑るかも

### Tool positioning 刃先位置



stable!  
安定!

unstable  
ばらつく