

MODEL TC-M/TC-MO

◎TC-M/TC-MO collets can be combined with SA-series tappers (RA-M/HA-M/HA-M-OHC/SA-Ⅲ) designed for synchro machine tools

- Quick-change of taps
- Available in 4 different lengths (32~168 mm)
- No torque limiter is equipped to avoid insufficient thread depth
- Reliable torque transmission by driving the square portion of the tap
- Stable tool positioning on quick changing of taps
- Please refer to P19 about H₂, L₂, ℓ₁ and D measurements.

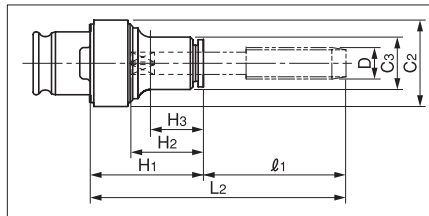
※Cemented carbide taps decrease clamping force and tend to pull out of the tap collet.

◎TC-M/TC-MOは同期機械向けのSAシリーズタッパー(RA-M/HA-M/HA-M-OHC/SA-Ⅲ)に共通のタップコレット

- タップをすばやく交換!
- 安全装置(トルクリミッター)がなく浅ネジの心配なし
- タップ交換後にツール長の再計測は不必要
- 超硬タップは把持力が低下し抜けやすくなります。
- 長さを選べる4種類(32~168mm)
- タップ角部をつかむため回らない
- H₂, L₂, ℓ₁, D寸法はP19を参照してください。

model	Function	coolant pressure
TC-M	without an internal coolant supply クーラント未対応	
TC-MO	with an internal coolant supply from the center of the spindle センタースルークーラント対応	up to 2 [MPa]
TC-MO-SB	TC-MO with a setscrew (-SB option) to clamp a tap more tightly 止めネジ付き(SB仕様)のTC-MO	up to 5 [MPa]

※TC-M/TC-MO collets for taps under ISO/DIN/JIS standards are available.
 ※TC-M/TC-MO collets for OSG's synchro taps are also available.
 ※TC-MO-MIST collets in mist specifications are also available.
 ※ISO, DIN, JIS各規格のタップに対応
 ※OSGシンクロタップ用も製作可能
 ※ミスト仕様も製作可能



TC412-MO



setscrew
止めネジ

TC412-MO-SB

model	tap size D			H1	H3	C2	C3	weight (kg)
	metric thread	unified thread	pipe thread					
TC 206-M	M 2~M 8	U No.2~U 5/16		32.0	21.0	21	15	0.07
TC 412-MO	M 3~M12	U No.5~U 1/ 2	P 1/8	43.5	20.5	33	20	0.19
	M14 · M16	U 9/16~U 5/ 8	P 1/4 · P 3/8	49.5	33.0	33	27	0.23
TC 1022-MO	M 8~M22	U 3/ 8~U 7/ 8		65.0	39.5	50	32	0.61
	M24 · M27	U1		68.0	45.5	50	36	0.65
			P 1/8 · P 5/8	59.0	32.0	50	32	0.60
			P 3/4	62.0	38.5	50	36	0.62
TC 2035-MO	M18~M36	U 3/4~U1 3/8		85.0	53.5	70	46	1.72
			P 3/8~P 1	71.0	38.5	70	46	1.66
TC 3050-MO	M27 · M28	U 3/4~U1 3/8		84.0	47.5	87	64	3.42
	M30~M52	U1 1/4 · U2		100.0	63.5	87	64	3.50
	M56	U2 1/4		105.0	71.5	87	68	3.57
TC50100-M	M50~M90	U2 ~U3 1/2	P 3/4~P1 3/4	85.0	48.0	85	64	3.59
	M100	U4		130.0	81.0	116	86	7.99
			P1 5/8~P 3	130.0	84.5	116	90	7.64
TC 206-M-L+ 30	M 2~M 8	U No.2~U 5/16		113.0	64.0	116	86	7.64
TC 206-M-L+ 60	M 2~M 8	U No.2~U 5/16		62.0	51.0	21	15	0.08
TC 412-MO-L+ 60	M 3~M 8	U No.5~U 5/16		92.0	81.0	21	15	0.11
	M10 · M12	U 3/ 8~U 1/ 2	P 1/8	103.5	80.5	33	16	0.24
	M14 · M16	U 9/16 · U 5/ 8	P 1/4 · P 3/8	103.5	80.5	33	20	0.26
				109.5	93.0	33	27	0.40
TC 412-MO-L+100				109.5	93.0	33	27	0.40
	M 3~M 8	U No.5~U 5/16		143.5	120.5	33	16	0.26
	M10 · M12	U 3/ 8 · U 1/ 2	P 1/8	143.5	120.5	33	20	0.31
	M14~M16	U 9/16 · U 5/ 8	P 1/4 · P 3/8	149.5	133.0	33	27	0.53
TC 1022-MO-L+ 60				149.5	133.0	33	27	0.53
	M 8~M12	U 3/ 8~U 1/ 2		125.0	99.5	50	20	0.70
	M14 · M16	U 9/16 · U 5/ 8		125.0	99.5	50	27	0.80
	M 8~M22	U 3/ 4 · U 7/ 8		125.0	99.5	50	32	0.85
	M24 · M27	U1		128.0	105.5	50	36	0.97
			P 1/8~P 5/8	119.0	92.0	50	32	0.83
			P 3/4	122.0	98.5	50	36	0.84
				165.0	139.5	50	20	0.85
TC 1022-MO-L+100	M 8~M12	U 3/ 4~U1		165.0	139.5	50	27	0.90
	M14 · M16	U 9/16 · U 5/ 8		165.0	139.5	50	32	1.00
	M18~M22	U 3/ 4 · U 7/ 8		165.0	139.5	50	36	1.20
	M24 · M27	U1		168.0	145.5	50	36	1.20
			P 1/8~P 5/8	159.0	132.0	50	32	0.98
TC 2035-MO-L+ 60				162.0	138.5	50	36	1.00
	M18~M22	U 3/ 4~U 7/ 8		145.0	113.5	70	32	1.45
	M24 · M27	U1		145.0	113.5	70	36	1.65
	M28~M36	U1 1/8~U 13/8		145.0	113.5	70	46	1.90
		P 3/8~P 1	131.0	98.5	70	46	2.30	

※Thread collets for pipes (≥TC2035) are used in the setscrew manner.

※Please note that H₁, H₂ and ℓ₁ measurements vary in -SB option.

※TC2035以上の管用ネジ用コレットは、止めネジ方式となります。

※SB仕様の場合はH₁, H₂, ℓ₁寸法が変わります。ご注意ください。